

BESTMASTER® | TECHNICAL DATA SHEET (2026)

ОФИЦИАЛЕН ТЕХНИЧЕСКИ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ПРОДУКТОВА СЕРИЯ: Професионални ултра здрави турбо дискове с „шита“ двусно ориентирана диамантина, интегриран фланец M14 и двустранно покритие за естествен камък.

ПРОИЗВОДИТЕЛ / ДИСТРИБУТОР: Bestmaster.eu

ПРИЛОЖЕНИЕ: Сухо и мокро рязане, фасетиране под 45° (Jolly сглобки) и повърхностно шлайфане на меки, рехави и шупливи скални материали.

1. ТЕХНОЛОГИЧНИ ОСОБЕНОСТИ И ПРЕДИМСТВА

Дисковете от серията **BESTMASTER 3M030** са тясно специализирани инструменти от висок клас, разработени за безпроблемна обработка на естествени камъни с деликатна или шуплива структура. Уникалната технология с „шита“ **двусно ориентирана диамантина** осигурява максимално сцепление на кристалите в матрицата. Това предотвратява разслояването и отчупването на ръбовете при работа с лесно цепещи се материали.

- **TurboVent™ Охлаждане:** Корпусът е снабден с прецизна система от вентилационни отвори и канали. Тя действа като мощна турбина за принудително отвеждане на праха и генерираната топлина, елиминирайки риска от термичен шок и пукнатини в камъка.
- **Подсилена геометрия (2.4 мм):** За разлика от дисковете за фин гранитогрес, тук дебелината на сегмента е увеличена на **2.4 мм**. Това осигурява перфектна устойчивост срещу огъване и странично натоварване, което гарантира безупречно право водене.
- **Каменна специализация:** Проектирани за работа с всички видове мрамор (включително рехави, шупливи и с наечки на керамика, като италианския мрамор **Daino Reale**), както и за **Врачански варовик**.

2. СРАВНИТЕЛНА ТЕХНИЧЕСКА ТАБЛИЦА

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	Артикул: Код 3M030	Артикул: Код 3M0031
Външен диаметър (Ø)	125 мм	230 мм
Захват / Монтаж	Фабричен фланец с резба M14	Фабричен фланец с резба M14
Тип покритие	Двустранно турбо диамантено	Двустранно турбо диамантено
Височина на сегмента	30 мм	30 мм
Дебелина на сегмента	2.4 мм	2.4 мм
Максимална скорост	12,000 RPM	12,000 RPM
Начин на монтиране	Директно навиване без инструменти	Директно навиване без инструменти
Оптимално приложение	Рязане и Jolly фаски на 125 мм	Индустриално дълбоко рязане на 230 мм

3. РЪКОВОДСТВО ЗА ПРАВИЛНА И БЕЗОПАСНА РАБОТА (Инструкция за майстора)

За запазване на диамантения ресурс и осигуряване на максимална безопасност на обекта, спазвайте следните предписания:

1. **Конструктивно определен монтаж:** Благодарение на фабрично интегрирания метален фланец с резба M14, дискът се монтира напълно еднопосочно и директно върху шпинделния вал на ъглошлайфа. Дизайнът изключва възможността за неправилно позициониране. Няма нужда от допълнителни фланцови гайки и ключове.
2. **Водене без натиск:** Увеличената дебелина от 2.4 мм осигурява бързо рязане. Оставете теглото на машината и „шитата“ диамантина да вършат работата. Страничният натиск трябва да бъде умерен, само за оформяне на фаската.
3. **Шлайфане и заглаждане:** Липсата на външна гайка ви позволява да държите диска плоско спрямо каменната плоча. Използвайте изцяло турбо равнината на двустранния диамантен слой за прецизно оформяне на ръбове и премахване на фаски под нулев ъгъл.
4. **Въздушно охлаждане (Сух режим):** Дисковете работят отлично както при сухо, така и при мокро рязане. При продължителна суха работа изваждайте диска от среза на всеки 25–30 секунди. Оставете го да се върти на празен ход извън камъка, за да може въздушният поток през турбо каналите да охлади стоманения корпус.
5. **Индивидуална защита:** Работата с естествен камък и мрамор отделя голямо количество тежък и фин прах. Задължително използвайте одобрена прахозащитна маска (клас FFP2/FFP3), защитни очила, антифони и устойчиви работни обувки.

4. СЕРТИФИКАЦИЯ И ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Продуктите са произведени съгласно най-строгите европейски стандарти за центровка, баланс и здравина на тялото под високо периферно натоварване.

- **Максимална периферна скорост:** 80 m/s
- **Стандарт за безопасност:** EN 13236 Compliant

ОФИЦИАЛНА ПОРЪЧКА И ОНЛАЙН МАГАЗИН:

За директни поръчки, дистрибуторски цени или технически консултации за каменна обработка, посетете официалния сайт: www.bestmaster.eu
 Контактни: Мобилен/WhatsApp/Viber: +359 876 921 693 | Имеѝл: bestmaster2024@gmail.com